

Ойық шыңды гипс плиталарын өндіру желісінің техникалық сипаттамасы

(Лот 1)

Гипстен жасалған ойық плитаны өндіруге арналған араластырғыш

Көлемі 1 м³

Қуаты 7,5 кВт

Салмағы 800 кг аспайды

Илеу өнімділігі 10 мин

Басқару қалқаны

Бұрандалы гипс бергіш

Диаметрі 159 мм

Қуаты 3 кВт

Пышақтардың қалыңдығы 4 мм

Ұзындығы 4000 мм

Жиынтықта:

* Араластырғыш - 1 дана

* Басқару қалқаны-1 дана

* Бұрандалы қуаттандырғыш

Технологиялық өндірістік желілерді орнатуға қойылатын талаптар:

Қызмет көрсету кезінде жеткізуші "Дезинтеграциялаушы ұсақтағыш" желісімен және ойық шыңды гипс плиталарын өндіру желісімен бұрыннан бар технологиялық кептіру желісінің жұмысының синхрондылығын қамтамасыз етуі тиіс.

Технологиялық желінің құрамына мыналар кіреді:

1. Қабылдау бункері гипске арналған үлкен жүгіру
2. Бет ұсатқышқа қызмет етуге арналған таспалы қуаттандырғыш
3. Бет ұсатқыштан кептіру барабанына таспалы тасымалдаушы
4. Кептіру барабаны
5. Түтін сорғыш желдеткіш
6. Оттық
7. Аралық бункерге беру үшін Нория
8. Бөлшектейтін ұсақтағыш
9. Құрғақ гипсті сақтауға арналған бункер
10. Құрғақ гипсті салмақ диспенсеріне беруге арналған қоректендіргіш
11. Салмақ диспенсері
12. Норияға немесе ұсатқышқа арналған фидер
13. Аралық бункерге беру үшін Нория
14. Араластырғыш
15. Дайын өнім бункері
16. Клапан қаптарына арналған тығыздағыш

Гипс плиталарын өндіру желісі (16) клапан қаптарына арналған қаптамадан кейін орнатылуы керек.

Алдына қойылған міндет ойық шыңды гипс плиталарын өндіру желісі-бұл сағатына 0-5 тонна көлемінде беру өнімділігі бар ойық шыңды плитадан жасалған бұйымдар шығару. Сондай-ақ, қазірдің өзінде бар технологиялық желі жұмысының синхрондылығы.

Тауарды жеткізу шарттары

1	Тауарды жеткізу және беру орны:	070010, ҚР, ШҚО, Өскемен қ., Д. Серікбаев көшесі, 49А
2	Бас монтаж	Тапсырыс берушінің есебінен және күшімен жеткізілетін жабдықты орнату орнына дейін орынды дайындау, оның ішінде коммуникацияны жеткізу.
3	Тиеу түсіру шарттары	Өскемен қаласында тауарды түсіру, орнату орнына жеткізу, орнату орнында арнайы техниканың қызметтері, тапсырыс берушінің есебінен
4	Құрастыру	Жергілікті жерде құрастыру өндірушінің есебінен және күшімен жүзеге асырылады. Жеткізуші осы кешенді қолданыстағы желімен біріктіруі керек
5	Өнімді баптау және шығару	Жеткізуші жеткізілген жабдықты іске қосады

Басқарма төрағасы – ректор

Басқарма мүшесі- ғылым және
инновация жөніндегі
проректор

Бағдарлама жетекшісі



Рахметуллина С.Ж..

Конурбаева Ж.Т.

Баятанова Л.Б.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 50 күнтізбелік күн.